

DIN ISO 15600



ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN V 16713:1996-12

**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Wärmeisolerplatten für Spritzgießwerkzeuge (ISO 15600:2000)**

Tools for moulding –
Thermal insulating sheets for injection moulds (ISO 15600:2000)

Outillage de moulage –
Feuilles d'isolation thermique pour les moules d'injection (ISO 15600:2000)

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Maße	4
3 Werkstoff	8
4 Konstruktionsanforderungen	8
5 Bezeichnung.....	8
Literaturhinweise	9

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (DIN ISO 15600:2012-07) beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 15600:2000, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Das Internationale Dokument (ISO 15600:2000) ist unverändert übernommen worden.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießverfahren“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Übernahme dieser Internationalen Norm als DIN ISO 15600 ersetzt DIN V 16713:1996-12, „*Press- und Spritzgießwerkzeuge — Wärmeisolierplatten*“.

Änderungen

Gegenüber DIN V 16713:1996-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich ausführlicher formuliert;
- b) Werte für Dicke t_8 in Tabelle 1 geändert;
- c) Werkstoffangaben in Abschnitt 3 geändert;
- d) Konstruktionsanforderungen präzisiert und eine maximale Wärmeleitzahl eingeführt;
- e) Abschnitt 5 zur Bezeichnung von Wärmeisolierplatten neu aufgeführt;
- f) Literaturhinweise neu aufgeführt;
- g) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 16713: 1952-07
DIN V 16713: 1996-12